

Nota: quando si imposta il valore iniziale, il manicotto deve essere pre-pessurizzato di oltre 1/3 di giro per garantire che la superficie di misurazione sia completamente a contatto.

Mandrino e incudine in carburo.

Un giro del manicotto corrisponde a un avanzamento del mandrino di 5 mm; premendo la forcella, il mandrino si ritrae di 3 mm.

Risoluzione regolabile:

0,0002 mm/0,00001" (quando la lettura supera i 100 mm, la risoluzione passa automaticamente a 0,001 mm).

0,001 mm/0,00005"

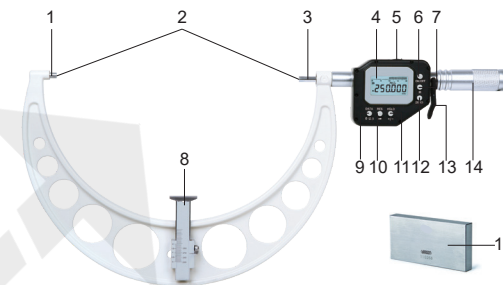
0,01 mm/0,0005"

Con interfaccia dati (trasmettitore wireless opzionale codice 7315-3350, è necessario un ricevitore)

Codice	Gamma	Precisione	Ripetibilità	Misurazione dei volti	
				Planarità	Parallelismo
3351-125	100-125mm/4-5"	3µm	1µm	0,5µm	2µm
3351-150	125-150mm/5-6"	3µm	1µm	0,5µm	2µm
3351-175	150-175mm/6-7"	4µm	1µm	0,5µm	2,5µm
3351-200	175-200mm/7-8"	4µm	1µm	0,5µm	2,5µm
3351-225	200-225mm/8-9"	5µm	1µm	0,5µm	3µm
3351-250	225-250mm/9-10"	5µm	1µm	0,5µm	3µm
3351-275	250-275mm/10-11"	6µm	1µm	0,5µm	3,5µm
3351-300	275-300mm/11-12"	6µm	1µm	0,5µm	3,5µm

Wireless integrato (è necessario il codice ricevitore 7315-2/3/6/7/8/9)

Codice	Gamma	Precisione	Ripetibilità	Misurazione dei volti	
				Planarità	Parallelismo
3351-125WL	100-125mm/4-5"	3µm	1µm	0,5µm	2µm
3351-150WL	125-150mm/5-6"	3µm	1µm	0,5µm	2µm
3351-175WL	150-175mm/6-7"	4µm	1µm	0,5µm	2,5µm
3351-200WL	175-200mm/7-8"	4µm	1µm	0,5µm	2,5µm
3351-225WL	200-225mm/8-9"	5µm	1µm	0,5µm	3µm
3351-250WL	225-250mm/9-10"	5µm	1µm	0,5µm	3µm
3351-275WL	250-275mm/10-11"	6µm	1µm	0,5µm	3,5µm
3351-300WL	275-300mm/11-12"	6µm	1µm	0,5µm	3,5µm



- 1-Incudine
- 2-Superficie di misurazione in carburo
- 3-Mandrino
- 4-Display LCD
- 5-Interfaccia di uscita dati
- 6-Pulsante 'ON/OFF'
- 7-Pulsante "M"
- 8-Piattaforma
- 9-Pulsante 'DATA'
- 10-Pulsante 'RES'
- 11-Pulsante 'HOLD'
- 12-Pulsante 'ZERO'
- 13-Forcella di retrazione mandrino
- 14-Manicotto
- 15-Blocchi di calibrazione per l'impostazione dello zero (inclusi)

1. Alimentazione: batteria ricaricabile, per 24 ore di funzionamento continuo. Utilizzare un caricabatterie dedicato.

2. Pulsanti:

ON/OFF: accensione/spegnimento

M: premere brevemente per passare alla modalità predefinita /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Funzione base predefinita (P0):

P0 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per azzerare

--Premere brevemente il pulsante 'RES' per la conversione della risoluzione.

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per la trasmissione dei dati.

---Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per bloccare o sbloccare il display. In stato di blocco, il display mostra 'HOLD', i pulsanti 'DATA', 'RES' e 'ON/OFF' sono attivi, mentre i pulsanti 'ZERO' e 'M' non sono attivi.

Misurazione del valore estremo (P1):

P1 viene visualizzato sul display.

---Premere brevemente il pulsante 'RES' per passare dalla misurazione del valore massimo a quella del valore minimo e viceversa.

---Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per avviare/terminare la misurazione del valore estremo.

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per avviare la trasmissione dei dati.

MN-3351-IT

V3

Preimpostazione dati (P2):

P2 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per impostare il valore iniziale su zero
- Premere brevemente il pulsante 'RES' per modificare le cifre
- Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore
- Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per passare da positivo a negativo
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tolleranza (P3-P5):

Impostazione della tolleranza superiore (P3): P3 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per impostare la tolleranza superiore su zero.
- Premere brevemente il pulsante 'RES' per modificare le cifre.
- Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore.
- Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per passare da positivo a negativo.
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva.

Impostazione della tolleranza della dimensione di base (P4):

P4 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per impostare la dimensione di base su zero
- Premere brevemente il pulsante 'RES' per modificare le cifre
- Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Impostazione della tolleranza inferiore (P5):

P5 viene visualizzato sul display.

- Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per impostare la tolleranza inferiore su zero.
- Premere brevemente il pulsante 'RES' per modificare le cifre.
- Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore.
- Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per passare da positivo a negativo.
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva.

Commutazione tra sistema metrico e pollici (P6):

P6 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'RES' per convertire mm e pollici
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e accedere alla modalità successiva

Tempo di spegnimento (P7):

P7 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'RES' per impostare lo spegnimento automatico. Il display mostra 00:01, spegnimento automatico dopo dieci minuti se non viene eseguita alcuna operazione. Il display mostra 00:00 significa che non è previsto lo spegnimento automatico
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Puntatore analogico impostato su zero (P8):

P8 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per azzerare il puntatore analogico corrente
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Cambio direzione (P9):

P9 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'RES' per cambiare direzione, ▲ significa che la direzione di conteggio è positiva quando il mandrino viene spostato a destra, mentre ▼ significa che la direzione di conteggio è negativa quando il mandrino viene spostato a destra.
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Funzione di ripristino

- Premere brevemente contemporaneamente i pulsanti 'ZERO' e 'M' per ripristinare le impostazioni di fabbrica

3. Il display mostra ERR01, significa che la decodifica dei dati è anomala; Il display mostra ERR02, significa che le impostazioni di tolleranza superiore e inferiore sono anomale. Il display mostra ERR03, significa che i dati superano i limiti massimi e minimi di visualizzazione.

Nota: le indicazioni di errore ERR02 e ERR03 possono essere rapidamente eliminate dalla funzione di reset.

4. Pulire le superfici di misura e lo standard di impostazione, quindi impostare la lettura iniziale. Il micrometro deve essere controllato regolarmente per assicurarsi che la lettura iniziale sia impostata correttamente. Nota: quando si imposta il valore iniziale, il manicotto deve essere pre-pessurizzato di oltre 1/3 di giro per garantire che la superficie di misura sia a pieno contatto.
5. Misurazione: la funzione di limite della forcella di retrazione del mandrino può essere utilizzata durante l'ispezione di lotti di pezzi.
 - Regolare il calibro nella posizione appropriata in base al pezzo testato.
 - Premere la forcella, posizionare il pezzo misurato tra le due superfici di misurazione del calibro, allentare la forcella e scuotere leggermente il pezzo misurato in modo che sia a pieno contatto con le due superfici di misurazione del calibro.
 - Leggere i risultati della misurazione.
 - Una volta completata la lettura, premere la forcella per rimuovere il pezzo.

6. Evitare urti e immersione in acqua.

7. Dopo l'uso, lubrificare il punto di contatto.